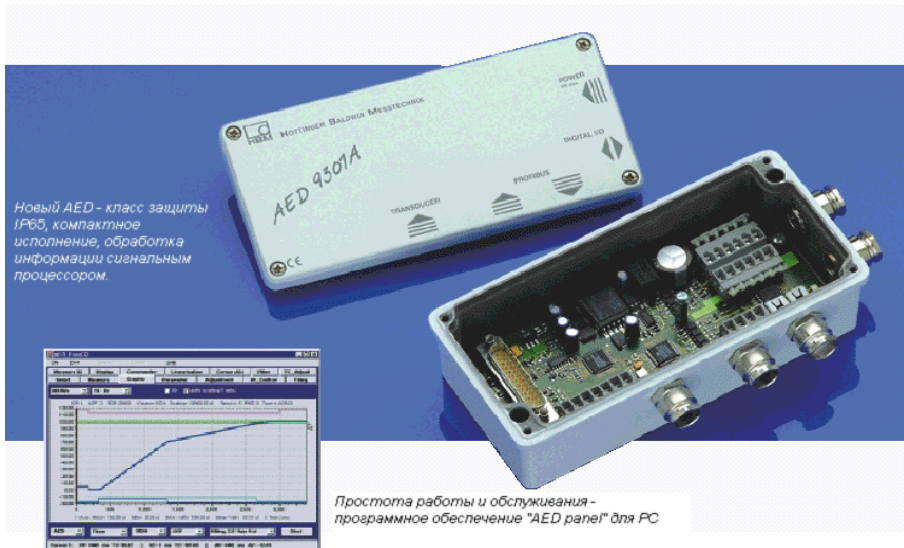


## Новые приборы серии AED



Цифровой преобразователь AED фирмы НВМ был разработан для того, чтобы сделать процесс контроля и мониторинга более простым и удобным. В дополнение к основной функции прибора AED, т.е. выработке цифрового сигнала, пропорционального измеренному аналоговому и нечувствительного к внешним воздействиям, электроника выполняет дополнительные функции:

- Широкий спектр применений, как статическое, так и динамическое взвешивание;
- Разрешение сигнала до 1 000 000 делений;
- Калибровка до 6000 делений в весах класса 3;
- Простота установки;
- Быстрый запуск и 100% контролирование компьютером;
- Сохранение параметров в энергонезависимой памяти;
- Компактное исполнение с классом защиты IP65 делает возможным размещение в непосредственной близости от управляемого объекта;
- Не требуются дополнительные кожухи и клеммные коробки;
- Управление по шине, включая команды «Select»;
- Быстрая диагностика: индикация состояния шины Profibus на светодиодах;
- Простота обслуживания – быстрая замена платы;
- Интерфейсы RS 232, RS 422, RS 485, Profibus DP V1

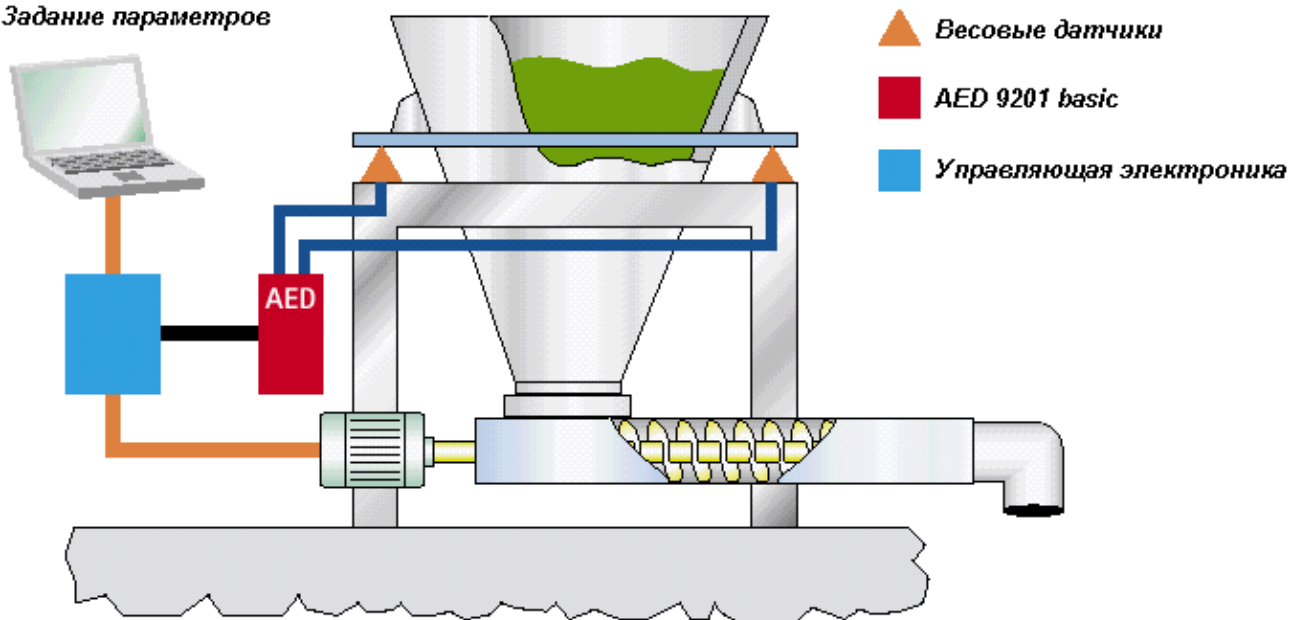
Оцифровка и обработка измеренных сигналов одним преобразователем – это только часть концепции AED. Предварительная обработка данных позволяет разгрузить управляющую систему верхнего уровня путем уменьшения объема передаваемых данных. Например, передается только окончательный результат взвешивания.

Обработка сигналов прибором AED:

- Полностью цифровая обработка, нет аналоговых компонентов;
- Полное аналого-цифровое преобразование – от входного шума до расчетного сигнала;
- Выходной сигнал нечувствителен к внешним воздействиям и может быть передан на большие расстояния;
- Предварительная обработка данных для освобождения систем верхнего уровня;
- Управление работой выполняется компьютером;
- Документирование работы с помощью специального программного обеспечения;
- Защита паролем.



### Задание параметров



### AED 9201 basic

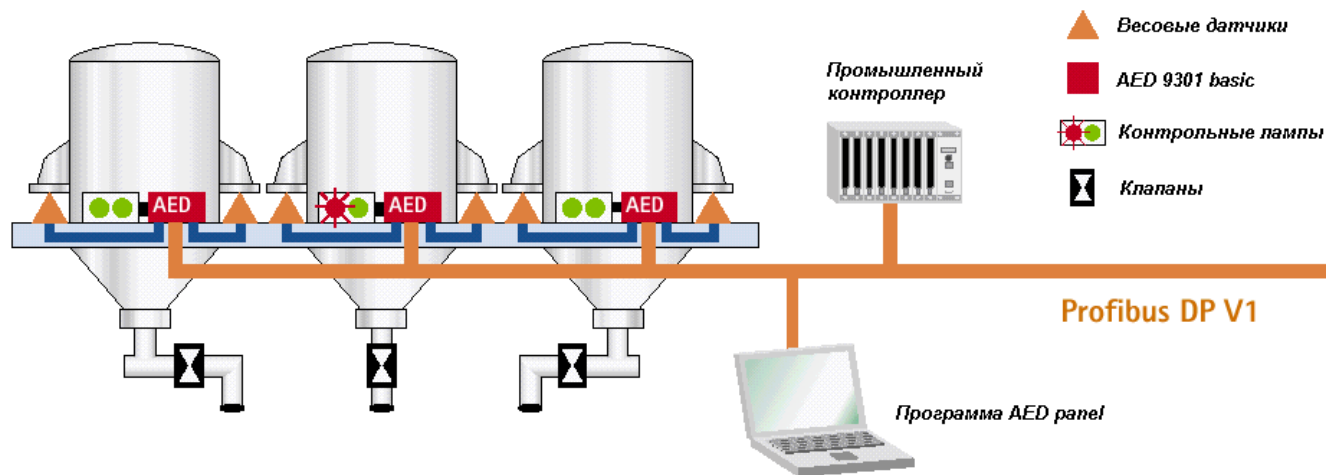
#### Дозирование малых объемов

Машины для дозирования сыпучих продуктов. Требования:

- Долговременная стабильность;
- Время дозирования от 2 до 24 часов;
- Установка непосредственно на машине.

Решение:

- Цифровой измерительный усилитель AD101B: отфильтрованный и обработанный сигнал от тензодатчиков;
- Задание параметров дозирования внешней системой управления.
- Дискретный сигнал AED служит для управления процессом дозирования.



### AED 9301 basic с интерфейсом Profibus DP V1

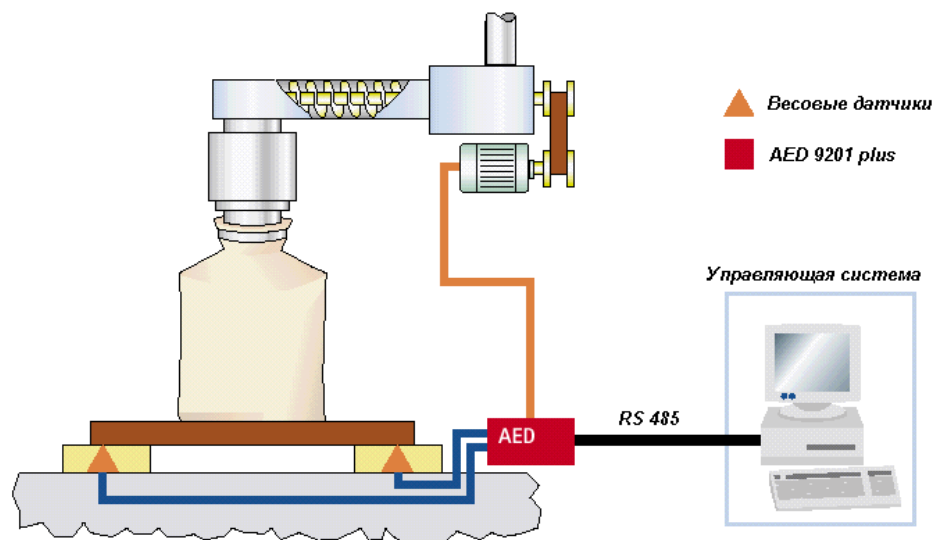
Необходим контроль за заполнением нескольких бункеров. Дополнительные требования: установка непосредственно на бункере, интеграция в сеть Profibus, световая сигнализация при приближении заполнения к критическому уровню.

Решение:

- Цифровой измерительный усилитель AD101B: отфильтрованный и обработанный сигнал от тензодатчиков;
- Функция пороговых значений AED: управление контрольными лампами.

Profibus DP:

- Данные об уровне заполнения передаются непосредственно на контроллер;
- Запуск без прерывания текущей операции с помощью программного обеспечения AED в ациклическом режиме DP V1.



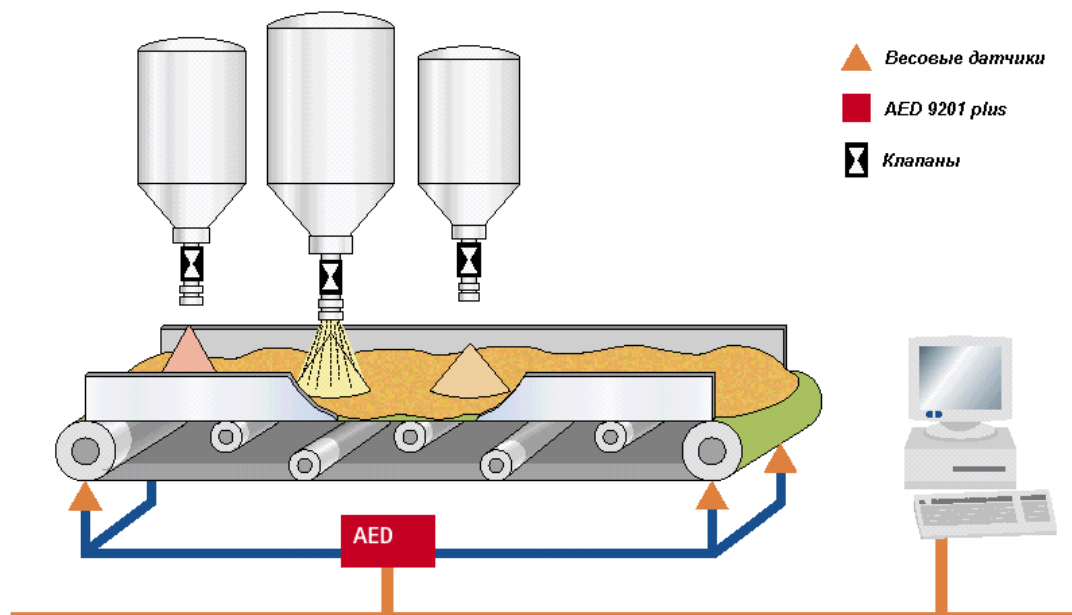
**AED 9201 plus**  
**Наполнение грубым и тонким потоком.**  
 Машины для дозирования вязких продуктов.

Требования:

- Автоматическая адаптация процесса наполнения при изменении текучести продукта;
- Установка непосредственно на машине;
- Передача данных о рабочем процессе на управляющую систему.

Решение:

- Цифровой измерительный усилитель AD103: отфильтрованный и обработанный сигнал от тензодатчиков;
- Параметры процесса заполнения и команды передаются от управляющей системы;
- Управление процессом заполнения оптимизировано по времени;
- AED автоматически вырабатывает оптимизированные параметры для процесса заполнения;
- Передача данных через интерфейс RS485.



**AED 9201 plus**

**Дозирование грубым потоком и тонким потоком**

Некоторые материалы требуют дозирования на конвейерных весах. Дополнительные требования:

- Автоматическая оптимизация процесса дозирования (требуется при изменении текучести материала);
- Параметры задаются однократно и используются в дальнейшем;
- Установка непосредственно на машине

Решение:

- Цифровой измерительный усилитель AD103: отфильтрованный и обработанный сигнал от тензодатчиков;
- Управляющая система определяет уровень наполнения; процесс запускается по команде и использует эту информацию;
- Весь процесс управляется с оптимизацией по времени с помощью AED;
- Единственные конвейерные веса для различных материалов; уровень заполнения вместе с параметрами оптимизации передаются на управляющий компьютер; часто используемые параметры могут быть вызваны повторно;
- Передача данных через интерфейс RS485